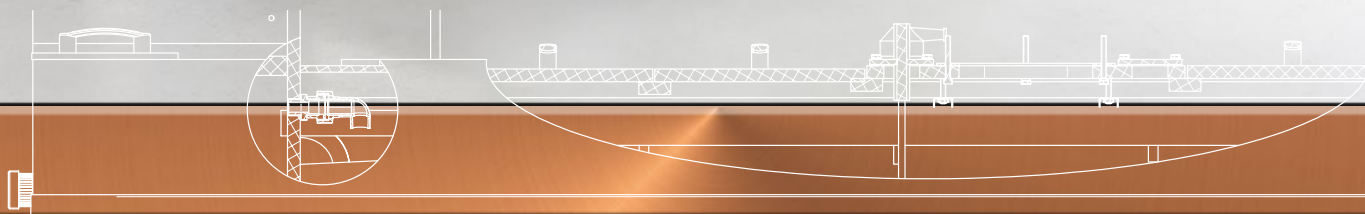


EconoLine

SPACE-SAVING HIGH-PERFORMANCE TANKS WITH ADAPTER SYSTEM

PLATZSPARENDE HOCHLEISTUNGSBÄDER MIT ADAPTERSYSTEM



BASED ON INNOVATION.

HIGH-QUALITY TANKS FOR PACKAGING PRINTERS AND SERVICE PROVIDERS

HOCHWERTIGE BÄDER FÜR VERPACKUNGSDRUCKER UND SERVICEHÄUSER

+ Cu + Cr + Zn

EconoLine

These compact, high-quality tanks are designed for the needs of packaging printers and service providers. With adapters, both hollow and shaft type cylinders can be processed. The narrow design of the tanks enables back-to-back placement.

Diese kompakten, hochwertigen Bäder sind für Verpackungsdrucker und Servicehäuser geeignet. Festformatig, mit Adapter, können sowohl Achs- als auch Hohlzylinder bearbeitet werden. Die Anlagen bestehen durch ihre schmale Bauweise, die eine Rücken-an-Rücken-Platzierung ermöglicht.

EconoLine	1610
for hollow and/or shaft cylinders with:	
Total length	400 mm – 2100 mm (shaft cylinders)
Face length	400 mm – 1600 mm
Circumference	300 mm – 1000 mm
Cylinder weight max.	300 kg
Customized sizing for other cylinder dimensions	

EconoLine	1610
für Hohl- und/oder Achszylinder mit:	
Gesamtlänge	400 mm – 2100 mm (bei Achszylindern)
Ballenlänge	400 mm – 1600 mm
Umfang	300 mm – 1000 mm
Max. Zylindergewicht	300 kg
Individuelle Zylindergrößen möglich	



EconoLine tanks back-to-back
EconoLine Bäder Rücken-an-Rücken

Compact design with high performance

EconoLine tanks are robust and reliable. The compact design allows installations in tight spaces. High performance and fully automated processing ensure a high level of efficiency.

High-performance copper tanks:

- Up to 60 % immersion at a current density of max. 25 A/dm² using HelioCopper® Classic
- Up to 60 % immersion at a current density of max. 30 A/dm² using HelioCopper® Rapid
- The tank is made of polypropylene, divided into a working and a storage trough
- Valve for complete drainage of the upper trough and drain connection for rinsing of the anode basket
- Titanium anode basket with automatic vertical adjustment
- Parking position of the anode basket is below the electrolyte level to prevent oxidation of copper nuggets
- Optional: Copper reduction unit with insoluble anode

High-performance copper tanks with CuMax technology:

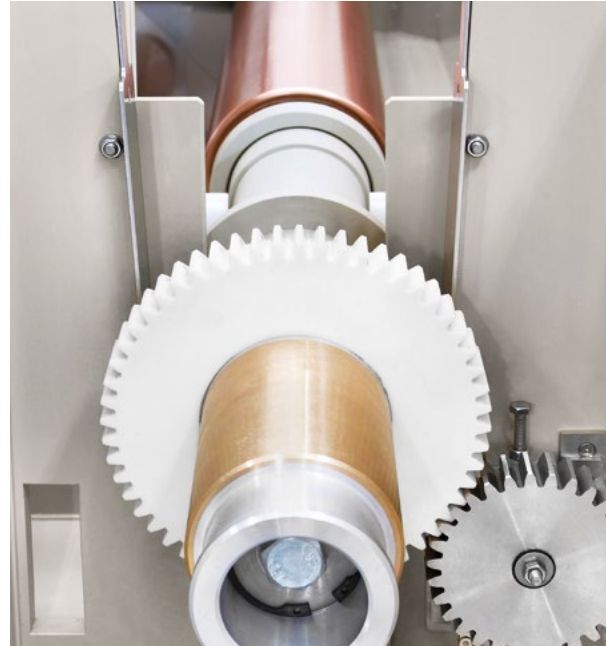
- Tank with integrated CuMax generator
- Up to 60 % immersion at a current density of max. 35 A/dm² using HelioCuMax® GII
- The tank is made of polypropylene, divided into a working and a storage trough
- Valve for complete drainage of the upper trough
- Coated titanium anode basket with automatic vertical adjustment

High-performance chrome tanks:

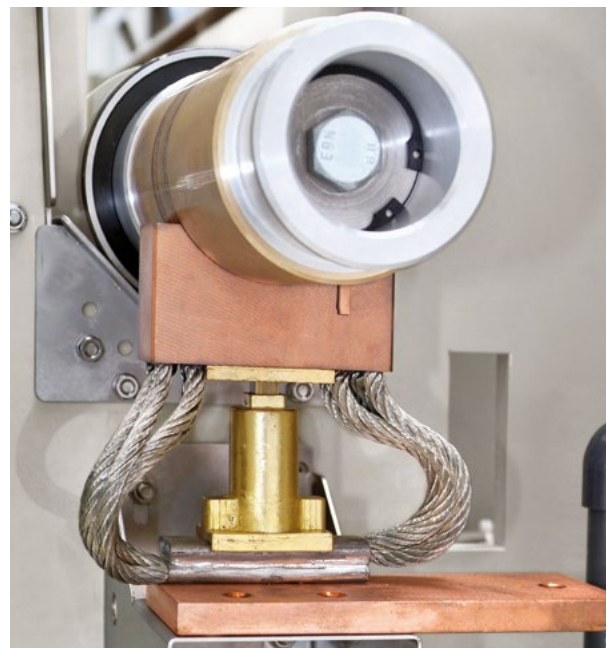
- Up to 60 % immersion at a current density of max. 50 A/dm²
- The tank is made of titanium, divided into a working and a storage trough
- Platinum coated titanium anodes with automatic vertical adjustment

Automatic processing:

- The copper or chrome layer thickness can be individually selected
- Program sequences fully automated, including ramp up of cylinder drive, pump control, anode adjustment, rectifier control and cylinder rinsing
- User-friendly menu navigation via touchscreen
- Fully parameterized PLC control system: All parameters are automatically controlled and monitored once the cylinder data has been entered



Cylinder drive
Zylinderantrieb



Current transfer
Stromübertragung

Kompakte Bauweise mit hoher Leistung

EconoLine Bäder sind robuste, langlebige Anlagen, die dank ihrer Abmessungen auch bei knappem Platzangebot einsetzbar sind. Dabei sorgen sie mit kompromissloser Leistung und vollautomatischem Prozessablauf für hohe Wirtschaftlichkeit.



Insoluble anode
Unlösliche Anode



Copper tank with integrated CuMax GII
Kupferbad mit integriertem CuMax GII

Hochleistungskupferbad:

- Bis zu 60 % tauchend bei einer Stromdichte von max. 25 A/dm² unter Verwendung von HelioCopper® Classic
- Bis zu 60 % tauchend bei einer Stromdichte von max. 30 A/dm² unter Verwendung von HelioCopper® Rapid
- Wanne aus Polypropylen, unterteilt in Arbeits- und Vorratswanne
- Ventil zur kompletten Entleerung der Oberwanne sowie Verbindung zum Ablauf zur Spülung des Anodenkorbes
- Anodenkorb komplett aus Titan, automatisch vertikal verstellbar
- Anoden in Parkposition unterhalb des Elektrolytniveaus, daher Vermeidung von Oxidation des Kupfergranulats
- Optional: Stabilisierung des Elektrolyts durch Kupferreduktion mit unlöslicher Anode

Hochleistungskupferbad mit CuMax Technologie:

- Bad mit integriertem CuMax Generator
- Bis zu 60 % tauchend bei einer Stromdichte von max. 35 A/dm² unter Verwendung von HelioCuMax® GII
- Wanne aus Polypropylen, unterteilt in Arbeits- und Vorratswanne
- Ventil zur kompletten Entleerung der Oberwanne
- Beschichteter Titananodenkorb, automatisch vertikal verstellbar

Hochleistungschrombad:

- Bis zu 60 % tauchend bei einer Stromdichte von max. 50 A/dm²
- Wanne aus Titan, unterteilt in Arbeits- und Vorratswanne
- Anoden aus platinbeschichtetem Titanstreckmetall, automatisch vertikal verstellbar

Automatik-Prozess der Anlagen:

- Kupfer- und Chromschichtstärke frei wählbar
- Programmablauf vollkommen automatisiert, u. a. mit Einschalten des Antriebs, Pumpensteuerung, Anodeneinstellung, Steuerung des Gleichrichters und Abspülen des Zylinders
- Anwenderfreundliche Menüführung auf Touchscreen
- Voll parametrisierte SPS-Steuerung: nach Eingabe von Zylinderdaten automatische Steuerung und Kontrolle aller Parameter

Wide range | Breites Spektrum

To match the copper, zinc and chrome tanks EconoLine preparation tanks are available for:

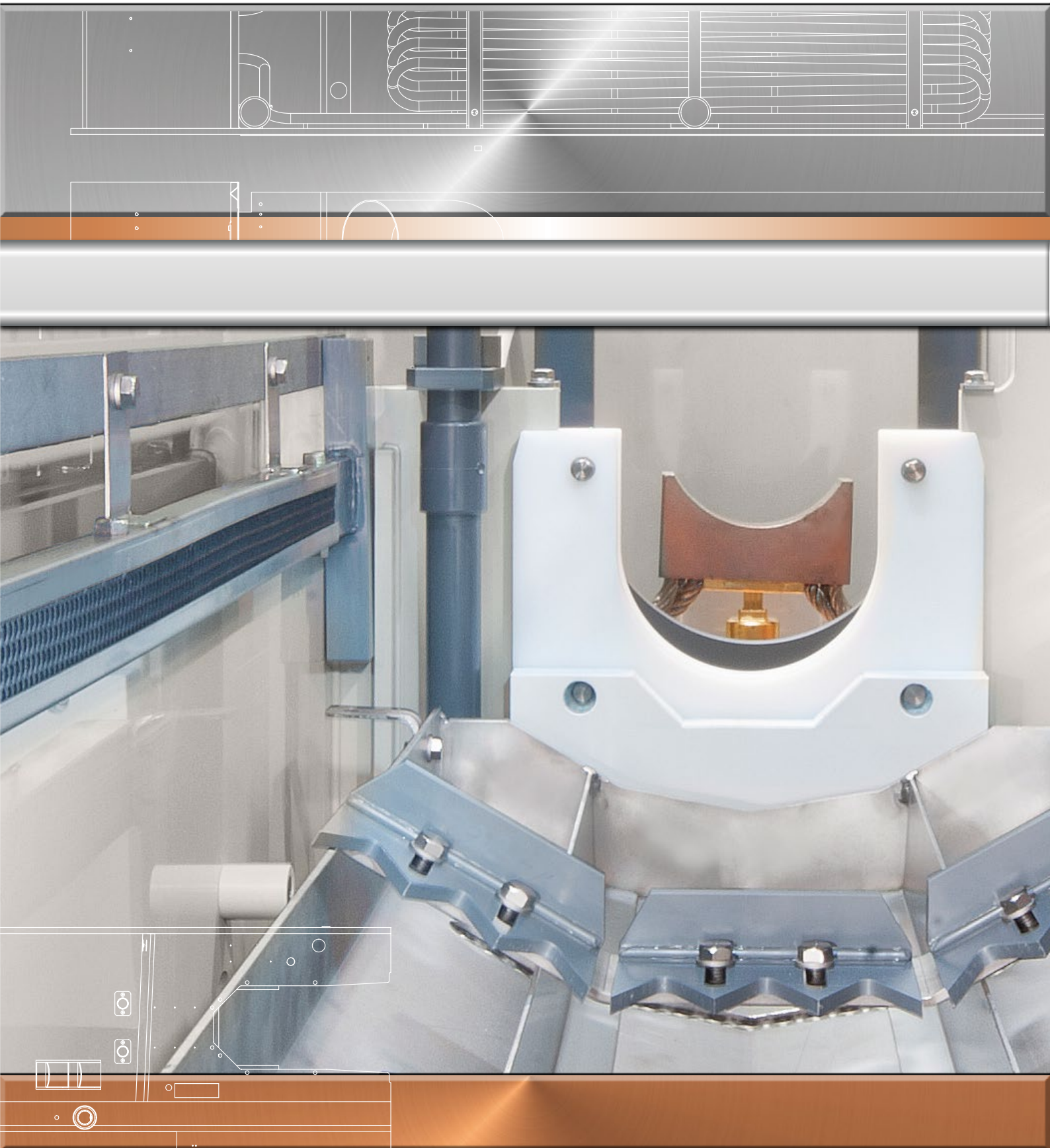
- Electrolytic degreasing
- Dechroming
- Alkaline copper plating
- Nickel plating

Passend zu den Kupfer-, Zink- und Chrombädern sind Vorbereitungsanlagen Typ EconoLine erhältlich für:

- Elektrolitische Entfettung
- Entchromung
- Alkalisches Verkupfern
- Vernickeln



ECONO-LINE Copper-Engraving-Chrome
ECONO-LINE Linie Kupfer-Gravur-Chrom



Kaspar Walter GmbH & Co. KG

Konrad-Zuse-Bogen 18
82152 Krailling / Germany

Tel. +49 89 785 96 0
Fax +49 89 785 96 114

sales@kwalter.de
www.kwalter.de

A HELIOGRAPH HOLDING COMPANY